

# Maxxam™ 6 GB/30 NATURAL 70

聚丙烯均聚物

## 关键特性

| 产品说明                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                      |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| Avient's Maxxam™ family of polypropylene- and polyethylene-based products covers a wide range of applications, markets and performance requirements. Standard grades are compounded with calcium carbonate, glass and talc to provide a desired balance of properties including stiffness, durability, impact resistance and heat resistance. Custom grades are available with features such as UV stabilizers, heat stabilizers, custom color, high impact, etc. |                                                                                                                      |  |  |
| 总览                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                      |  |  |
| 材料状态                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | • 已商用：当前有效                                                                                                           |  |  |
| 供货地区                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | • 欧洲                                                                                                                 |  |  |
| 填料/增强材料                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | • 玻璃珠, 30% 填料按重量                                                                                                     |  |  |
| 特性                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>良好的加工性能</li> <li>良好的强度</li> <li>良好刚性</li> <li>中等流动性</li> </ul>                |  |  |
| 用途                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | <ul style="list-style-type: none"> <li>工业应用</li> <li>建筑应用领域</li> <li>汽车领域的应用</li> <li>通用</li> <li>消费品应用领域</li> </ul> |  |  |
| 外观                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | • 自然色                                                                                                                |  |  |
| 形式                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | • 粒子                                                                                                                 |  |  |
| 加工方法                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | • 注射成型                                                                                                               |  |  |

## 技术特性<sup>1</sup>

| 物理性能                         | 典型值 (英语)      | 典型值 (公尺)      | 测试方法        |
|------------------------------|---------------|---------------|-------------|
| 密度                           | 1.11 g/cm³    | 1.11 g/cm³    | ISO 1183    |
| 熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg) | 6.0 g/10 min  | 6.0 g/10 min  | ISO 1133    |
| 收缩率                          |               |               | 内部方法        |
| 垂直                           | 0.60 到 0.80 % | 0.60 到 0.80 % |             |
| 流动                           | 0.60 到 0.80 % | 0.60 到 0.80 % |             |
| 机械性能                         | 典型值 (英语)      | 典型值 (公尺)      | 测试方法        |
| 拉伸模量                         | 276000 psi    | 1900 MPa      | ISO 527-1/1 |
| 拉伸应力                         | 2900 psi      | 20.0 MPa      | ISO 527-2/5 |
| 拉伸应变 (断裂)                    | 40 %          | 40 %          | ISO 527-2/5 |
| 冲击性能                         | 典型值 (英语)      | 典型值 (公尺)      | 测试方法        |
| 悬臂梁缺口冲击强度                    | 1.2 ft-lb/in² | 2.5 kJ/m²     | ISO 180/A   |

## 加工信息

| 注射     | 典型值 (英语)     | 典型值 (公尺)     |
|--------|--------------|--------------|
| 干燥温度   | 176 °F       | 80 °C        |
| 干燥时间   | 1.0 到 2.0 hr | 1.0 到 2.0 hr |
| 料筒后部温度 | 347 到 365 °F | 175 到 185 °C |
| 料筒中部温度 | 356 到 374 °F | 180 到 190 °C |
| 料筒前部温度 | 365 到 383 °F | 185 到 195 °C |
| 射嘴温度   | 383 到 392 °F | 195 到 200 °C |
| 模具温度   | 77 到 131 °F  | 25 到 55 °C   |

## 备注

<sup>1</sup> 典型值不用于解释规格书

© 2021 普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您还要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者重感使用任何专利发明成果。

CONTACT INFORMATION

**North America**

Avon Lake, United States  
33587 Walker Road  
Avon Lake, OH, United States ,  
44012  
+1 440 930 1000  
+1 844 4AVIENT

**South America**

Sao Paulo, Brazil  
Av. Francisco Nakasato, 1700  
13295-000 Itupeva  
Sao Paulo, Brazil  
+55 11 4593 9200

**Asia**

Shanghai, China  
2F, Block C  
200 Jinsu Road  
Pudong, 201206  
Shanghai, China  
+86 (0) 21 6028 4888

**Europe**

Pommerloch, Luxembourg  
19 Route de Bastogne  
Pommerloch, Luxembourg , L-9638  
+352 269 050 35



[avient.com](http://avient.com)